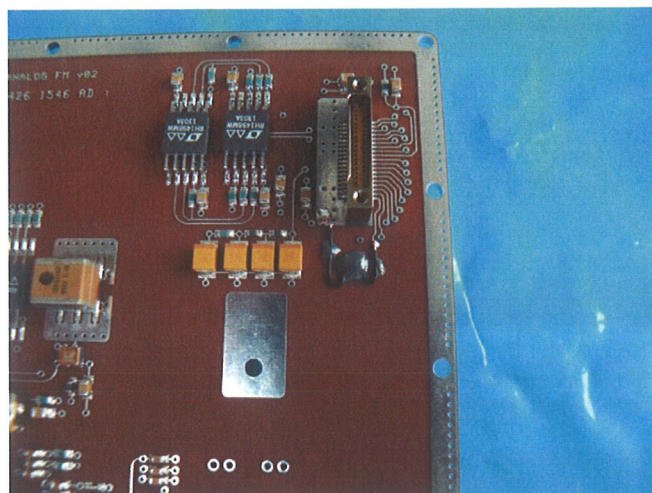
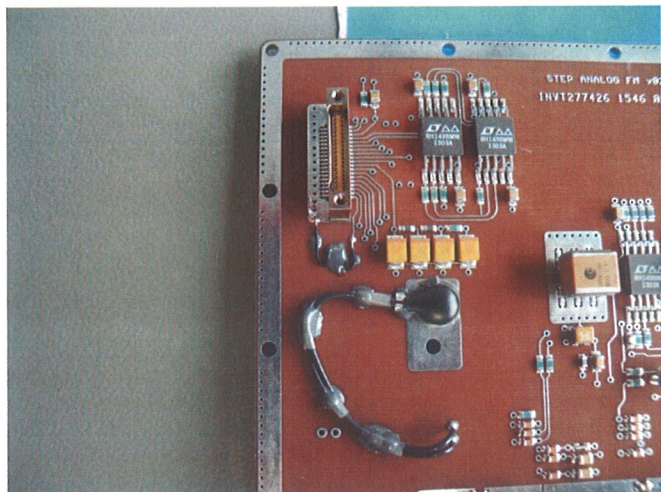


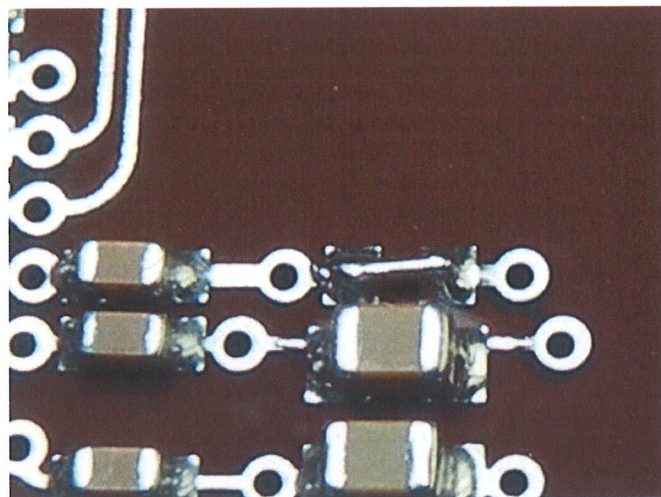
		WE Inspektion Report	Date: 22.03.2016
SO-CAU-OHB-RP-47			
1. INSPECTED UNIT			
Projekt	CAU Solar Orbiter		
Part name / number:	STEP Analog Board		
Model	FM		
Serial number	AD 1		
2. INSPECTION TYPE			
Type of inspection (solder, coating, final ...)	Wareneingang		
	Pass/ Fail/ Comments		
Connectors/Saver	P		
Hardware assembly	C		
Gluing	P		
Soldering	C		
Cleanliness	P		
3. RESULTS			
Part acceptable?	Verpackung in Ordnung, keine Beschädigungen keine Verunreinigungen auf der PCB		
4. COMMENTS			
Build to Manufacturing Flow Chart: STEP-Analog-Board-OHB-11-XI Solder Bridge „R406 und R424“ nicht ESA-Gerecht ausgeführt. Kein Stressrelief, Lötzapfen Zusätzliche Bauteile nicht ESA-Gerecht ausgeführt. Kein Stressrelief, Bauteil vollständig in Kleber eingehüllt.			
5 SIGNATURE			
Inspection performed:	<u>S. Vital</u> Name	<u>22.03.2016</u> Date	 Signature

S/N: AG 1

Zusätzliche Bauteile



Solder Bridge R406



Solder Bridge R424

