|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| C:\Users\ba\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary Internet Files\Content.IE5\R9YC35I5\LG-0001-OHB_02_Logo OHB AG.jpg | **WE Inspektion Report** | Date: 22.03.2016 |
| **SO-CAU-OHB-RP-47** |
| **1. INSPECTED UNIT** |
| Projekt | CAU Solar Orbiter |
| Part name / number: | STEP Analog Board |
| Model | FM |
| Serial number | AD 1 |
| **2. INSPECTION TYPE** |
| Type of inspection(solder, coating, final …) | Wareneingang |
|  | **P**ass/ **F**ail/ **C**omments |
| Connectors/Saver | P |
| Hardware assembly | C |
| Gluing | P |
| Soldering | C |
| Cleanliness | P |
| **3. RESULTS** |
| Part acceptable? | Verpackung in Ordnung, keine Beschädigungen keine Verunreinigungen auf der PCB |
|  |  |
| **4. COMMENTS** |
| Build to Manufacturing Flow Chart: STEP-Analog-Board-OHB-11-XISolder Bridge „R406 und R424“ nicht ESA-Gerecht ausgeführt. Kein Stressrelief, LötzapfenZusätzliche Bauteile nicht ESA-Gerecht ausgeführt. Kein Stressrelief, Bauteil vollständig in Kleber eingehüllt. |
| **5 SIGNATURE** |
| Inspection performed: S. Vital 22.03.2016 Name Date Signature |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **S/N:** AG 1

|  |  |
| --- | --- |
| **Zusätzliche Bauteile** |  |
| **G:\DCIM\100NIKON\DSCN8296.JPG** | **G:\DCIM\100NIKON\DSCN8297.JPG** |
|  |  |
| **Solder Bridge R406** | **Solder Bridge R424** |
| **G:\DCIM\100NIKON\RSCN8306.JPG** | **G:\DCIM\100NIKON\RSCN8305.JPG** |

 |